

Schweißzertifikat

WECE-CPR-1090-2.00034.GSIMA.2014.002

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller

Aldorf Maschinenbau GmbH

**Lochumer Straße 1
DE 57629 Linden**

Technische Spezifikation

EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse

EXC4 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

111, 135 (teilmechanisch), 136 (teilmechanisch), 141, 783

Werkstoffgruppe

1.2
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
8
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Thomas Schlangen, EWE

geb. am: 04.12.1965

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Achim Aldorf, EWS

geb. am: 25.05.1964

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

25.11.2013

Gültigkeitsdauer

28.01.2016


Bemerkungen

siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Mannheim, 28.01.2015
Loudovici




Dipl.-Ing. (FH) Krämer
Leiter der
Prüfstelle